



27 de abril de 2026

Folio No.: 39/2025-2026

Asunto: Resultados del Parlamento Juvenil en Combate a la Corrupción, versión 2026

**A LOS CUERPOS DIRECTIVOS
DE LOS COLEGIOS FEDERADOS
Y A LA MEMBRESÍA DEL IMCP**

El Comité Ejecutivo Nacional (CEN) del Instituto Mexicano de Contadores Públicos, A.C. (IMCP), por medio de la Presidencia a mi cargo, y de la Vicepresidencia de Sector Gubernamental, encabezada por el C.P.C. Álvaro Martín Bardales Ramírez, informa lo siguiente:

El pasado 18 de abril de 2026 concluyó la recepción de los trabajos correspondientes a la **modalidad de Parlamento** de la convocatoria del *Maratón Juvenil de Contabilidad Gubernamental y Parlamento Juvenil en Combate a la Corrupción 2026*, destacando la participación de estudiantes universitarios organizados en equipos, provenientes de diversas instituciones de educación superior del país.

Como resultado de este ejercicio académico de alcance nacional, desarrollado en el marco de dicha convocatoria y orientado a fortalecer la formación técnica, el pensamiento crítico y el compromiso ético de las nuevas generaciones, se dan a conocer los equipos ganadores por Región, así como el equipo ganador nacional.

GANADORES POR REGIÓN

Región Centro-Occidente

Primer lugar: Aguascalientes

Universidad: Universidad Autónoma de Aguascalientes

Equipo: Richy's

Integrantes:

- Isac Gutiérrez Reynoso
- Iván Ricardo Montes Pérez
- Francisco Arael Salas Jiménez



Instituto Mexicano de Contadores Públicos

Segundo lugar: Aguascalientes

Universidad: Universidad Autónoma de Aguascalientes

Equipo: Las Inventadas

Integrantes:

- Andrea Salas González
- Miztli Jukari Sánchez Guevara

Región Noreste

Primer lugar: Chihuahua

Universidad: Instituto Tecnológico de Cd. Jiménez

Equipo: Trilogía JAJ

Integrantes:

- Jatziri Monserrat Torres Sánchez
- Angélica Liliana Tarín Hernández
- Jorge Alberto Flores Moreno

Segundo lugar: Coahuila

Universidad: Universidad Autónoma de Coahuila

Equipo: DinoContadores

Integrantes:

- Nuncio Banda Alva Rocío
- Ana Elia Guerrero Ruiz
- Jesús Emmanuel Martínez Rodríguez

Región Centro

Primer lugar: Hidalgo

Universidad: Universidad Tecnológica de Tulancingo

Equipo: Contaliz²

Integrantes:

- Lizbeth Esperanza Hernández Moreno
- Lizeth Hernández Maldonado

Segundo lugar: Estado de México

Universidad: Universidad Autónoma del Estado de México

Equipo: Esmeralda Áurea

Integrantes:



Instituto Mexicano de Contadores Públicos

- Luz Emilia Ordoñez Gutiérrez
- Diana Alejandra Guzmán Arias

Región Noroeste

Primer lugar: Sonora

Universidad: Universidad de Sonora

Equipo: Los Rendidores

Integrantes:

- Ulises Pascasio Cruz Castillo
- Jaime López Galván

Segundo lugar: Sinaloa

Universidad: Universidad Autónoma Indígena de México

Equipo: Tres cuentas, una meta

Integrantes:

- María del Rosario Cota Valenzuela
- María Guadalupe Rivera Zaragoza
- Reyna Libertad Ayala Valdez

Región Centro-Istmo-Peninsular

Primer lugar: Yucatán

Universidad: Facultad de Contaduría y Administración UADY

Equipo: Poder Gubernamental

Integrantes:

- Angulo Cab Yarely Valentina
- Estrada Chan Laura Juliette
- Hobak Canul Saidy Adlemy

Segundo lugar: Veracruz

Universidad: Universidad de Xalapa

Equipo: Equipo UX 1

Integrantes:

- Sandra Concepción Hernández Melchor



GANADOR NACIONAL

Región Centro-Istmo-Peninsular

Universidad: Facultad de Contaduría y Administración UADY

Equipo: Poder Gubernamental

Integrantes:

- Angulo Cab Yarely Valentina
- Estrada Chan Laura Juliette
- Hobak Canul Saidy Adlemy

Se reconoce como ganador nacional, con el mejor puntaje, al equipo *Poder Gubernamental*, perteneciente a la Facultad de Contaduría y Administración UADY, del estado de Yucatán.

Este logro fue posible gracias a la colaboración y al trabajo coordinado de las cinco regiones del IMCP, los 61 Colegios Federados, la Vicepresidencia de Sector Gubernamental y la Comisión de Transparencia y Rendición de Cuentas, encabezada por la C.P.C. Mtra. Verónica Adriana Luna, quien destacó por su labor en la coordinación y evaluación de los ensayos presentados. Su intervención aseguró un proceso riguroso y objetivo, alineado con los principios de transparencia, y fortaleció la calidad académica y el sentido crítico de los trabajos desarrollados por las y los participantes.

El IMCP reconoce ampliamente el esfuerzo, dedicación y nivel académico de todas y todos los participantes, así como el compromiso de quienes hicieron posible la realización de este evento, el cual se consolida como un referente nacional en la formación de profesionistas en el ámbito gubernamental.

Asimismo, se informa que la ceremonia de premiación se llevará a cabo en el marco de las actividades conmemorativas del Día del Contador, en fecha que será comunicada oportunamente.

Sin otro particular, reciban un cordial saludo.

Atentamente

C.P. y PCCAG Ludivina Leija Rodríguez
Presidenta del CEN

c.c.p. Comité Ejecutivo Nacional 2025-2026.

*El original se encuentra firmado en los archivos del IMCP.