



21 de abril de 2026

Folio No. 38/2025-2026

**Asunto: Resultados del Maratón de Contabilidad Gubernamental y del
Parlamento Juvenil en Combate a la Corrupción, versión 2026**

**A LOS CUERPOS DIRECTIVOS
DE LOS COLEGIOS FEDERADOS
Y A LA MEMBRESÍA DEL IMCP**

El Comité Ejecutivo Nacional (CEN) del Instituto Mexicano de Contadores Públicos, A.C. (IMCP), por conducto de la Presidencia a mi cargo y de la Vicepresidencia de Sector Gubernamental, encabezada por el C.P.C. Álvaro Martín Bardales Ramírez, informa lo siguiente:

El pasado sábado 18 de abril de 2026 se llevaron a cabo, de manera simultánea en todo el país, el Maratón de Contabilidad Gubernamental y el Parlamento Juvenil en Combate a la Corrupción, en su edición 2026, con una destacada participación de estudiantes universitarios organizados en equipos, provenientes de diversas instituciones de educación superior.

Derivado de este ejercicio académico nacional, orientado a fortalecer la formación técnica, el pensamiento crítico y el compromiso ético de las nuevas generaciones, se dan a conocer los equipos ganadores por cada una de las cinco regiones, así como el equipo ganador a escala nacional, quienes demostraron conocimientos, capacidad de análisis y un alto desempeño a lo largo de la competencia.

GANADORES POR REGIÓN

Región Centro

Primer lugar: Ciudad de México

Escuela Superior de Comercio y Administración Unidad Santo Tomás IPN

Equipo: ESCANENES

Integrantes:

- Oswaldo Santillán de la Luz
- Diego Olguín Juárez
- Saúl Hernández Carmona



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos

Segundo lugar: Estado de Hidalgo

Universidad Tecnológica de la Huasteca Hidalguense

Equipo: Axiom Publicum

Integrantes:

- Francisca Said Dolores
- Virginia Hernández Hernández
- Catalina Sánchez Lara

Región Centro-Occidente

Primer lugar: Estado de Nayarit

Universidad Autónoma de Nayarit (UACyA)

Equipo: UACyA 1

Integrantes:

- Izzy Ariadna Ojeda Sánchez
- Alejandra Sánchez Aguilar
- David Ernesto Jiménez Jiménez

Segundo lugar: Estado de Guanajuato

Universidad Iberoamericana León

Equipo: RaPa

Integrantes:

- Rafael Morales Araujo
- Paulo Rojas Cabrera

Región Centro-Istmo-Peninsular

Primer lugar: Estado de Quintana Roo

Instituto Tecnológico de Cancún

Equipo: The Goats

Integrantes:

- Manuel Abisai Ramos Cedillo
- Bruno Eduardo García Ramírez

Segundo lugar: Estado de Yucatán

Facultad de Contaduría y Administración UADY

Equipo: Poder Gubernamental

Integrantes:

- Yarely Valentina Angulo Cab
- Laura Juliette Estrada Chan
- Saidy Adlemy Hobak Canul



Región Noreste

Primer lugar: Estado de Tamaulipas

Colegio de Ciudad Victoria

Equipo: Zorros FCAV-UAT

Integrantes:

- Ana Celeste Torres Treviño
- Carlos Ignacio Yavhé Treviño García
- Cristi Brussolo Balderas

Segundo lugar: Estado de Zacatecas

Colegio de Zacatecas

Equipo: Guandium

Integrantes:

- Kimberly Nayeli Huerta Silva
- Andrea Hernández Acero
- Fernando Núñez Pargas

Región Noroeste

Primer lugar: Estado: Sonora

Universidad Estatal de Sonora Unidad Académica Hermosillo

Equipo: Cuentas Claras

Integrantes:

- José Alberto López Coronado
- Vanessa Fernanda García Terán
- José Ángel Jeremy Figueroa Amavizca

Segundo lugar: Estado de Baja California Sur (Los Cabos)

Instituto Tecnológico de Estudios Superiores de Los Cabos

Equipo: Gambaru

Integrantes:

- Ana Karen Toralva Cruz
- Bryan Espinoza Alcántara
- Trystan Eduardo López Valencia



GANADOR NACIONAL

Se reconoce como **ganador nacional con el mejor puntaje** al equipo **Zorros FCAV-UAT**, del Colegio de Ciudad Victoria, Tamaulipas, perteneciente a la Región Noreste.

Este importante logro fue posible gracias a la colaboración y el trabajo coordinado de las cinco regiones del IMCP, los 61 Colegios Federados, así como de las distintas comisiones que integran la Vicepresidencia de Sector Gubernamental, destacando también el respaldo de todas las personas que colaboran en el Instituto Mexicano de Contadores Públicos.

Reconocemos ampliamente el esfuerzo, dedicación y nivel académico de todos los participantes, así como el compromiso de quienes hicieron posible la realización de este evento, el cual continúa consolidándose como un referente nacional en la formación de futuros profesionistas en el ámbito gubernamental.

La **ceremonia de premiación se llevará a cabo en el marco de las actividades conmemorativas del Día del Contador**, cuya fecha será comunicada oportunamente.

Sin otro particular, reciban un cordial saludo.

C.P. y PCCAG Ludivina Leija Rodríguez
Presidenta del CEN