

## Semanas de la Contaduría

Durante septiembre, diversas Federadas celebraron encuentros de actualización que fortalecieron el desarrollo profesional de su membresía, permitiéndoles mantenerse al ritmo de la tecnología, la sociedad y los cambios normativos, fiscales y financieros:

- 1 de septiembre. Colegio de Contadores Públicos de Chiapas, A.C.
- 8 de septiembre. Colegio de Contadores Públicos de Matamoros, A.C.
- 9 de septiembre. Colegio de Contadores Públicos de Cd. Victoria, A.C.
- 22 de septiembre. Colegio de Contadores Públicos de Campeche, A.C.



## Cambios de Consejos Directivos de Colegios Federados

El relevo en el liderazgo es signo de continuidad y renovación en cada colegio. Durante septiembre, las Federadas al IMCP que realizaron cambios de Consejo Directivo fueron:

6 de septiembre. Instituto Colegio de Contadores Públicos de Sinaloa, A.C.:

- C.P.C. María Teresa Higuera Mariscal, Presidenta saliente.
- C.P.C. Miguel Ángel Álvarez Cañedo, Presidente entrante.



17 de septiembre. Colegio de Contadores Públicos de Cd. Juárez, A.C.:

- C.P.C. Evangelina Reyes Monreal, Presidenta saliente.
- C.P.C. Juana Barraza Gómez, Presidenta entrante.

27 de septiembre. Colegio de Contadores Públicos de Durango, A.C.:

- C.P. M.C.G. y PCCAG Juan Manuel Duarte Frayre, Presidente saliente.
- C.P. y PCCAG Eduardo Salas Avilés, Presidente entrante.

## Foro Nacional Gobierno Corporativo PyMES 2025

4 de septiembre. Con gran éxito se llevó a cabo el foro "Estrategia, Cumplimiento y Valor Sostenible", coordinado por la Vicepresidencia de Sector Empresas del IMCP y el Colegio de Contadores Públicos de Yucatán. Este evento multirregión convocó a profesionales interesados en asesorar a las PyMES hacia un futuro más competitivo y responsable.



## Plática con el Colegio Nacional del Notariado Mexicano

10 de septiembre. Con el objetivo de reflexionar sobre la importancia de planear con certeza el futuro, el IMCP y el Colegio Nacional del Notariado Mexicano ofrecieron la conferencia virtual "Efectos jurídicos y beneficios de hacer testamento", transmitida en vivo por redes sociales, la cual despertó gran interés entre nuestra membresía.



## Evento Magno de Seguridad Social y Laboral - CCP de Cancún

11 de septiembre. El C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, estuvo presente en la inauguración del Evento Magno de Seguridad Social y Laboral, organizado por el Colegio de Contadores Públicos de Cancún, cuyo propósito fue mantener a los asociados a la vanguardia en el análisis de los cambios que enfrenta la seguridad social y el ámbito laboral.



## Inauguración de la Delegación Ezequiel Montes

13 de septiembre. Un hecho histórico para nuestro Instituto fue la inauguración de la Delegación Semi Desierto, con sede en Ezequiel Montes, Querétaro. Este nuevo espacio impulsa la unión, la capacitación y el crecimiento de la profesión contable en la región. ¡Felicitaciones!



## Junta del CEN

12 de septiembre. Durante la 11<sup>ta</sup> Junta del Comité Ejecutivo Nacional 2024-2025 del IMCP, contamos con la presencia de la Mtra. Alejandra Zamarripa Aguirre, Directora de Administración Financiera del Congreso del estado de Guanajuato, y del C.P. César Eduardo Sánchez Márquez, Presidente del Colegio de Contadores Públicos Santa Fe de Guanajuato. Agradecemos al Colegio anfitrión por su cálida recepción y a nuestros invitados especiales por su acompañamiento.



## Jornada Fiscal Regional Noroeste

19 de septiembre. La XXV Jornada Fiscal del Noroeste reunió a destacados profesionales de la región. En este marco, fortalecimos lazos con la firma de un convenio de colaboración con el Procopio International Tax Institute, construyendo alianzas que enriquecen y fortalecen a la profesión contable.



## Convención Regional Centro

19 de septiembre. Con la presencia de la C.P. y PCCAG. Ludivina Leija Rodríguez, Vicepresidenta General del IMCP, se llevó a cabo la IV Convención de la Región Centro, efectuada en el Colegio de Contadores Públicos de Morelos. Felicitamos a la Región Centro por este importante evento.



## Comida con Expresidentes del IMCP

23 de septiembre. Un momento muy especial se vivió en la Comida de Expresidentes del IMCP, encabezada por el C.P. PCFI Héctor Amaya. En este espacio de encuentro y diálogo, reconocimos el legado de quienes han guiado a nuestra profesión.



## Maratón Nacional de Ética

25 de septiembre. Con la participación de 10 equipos provenientes de las cinco regiones del IMCP, se llevó a cabo la gran final del Maratón Nacional de Ética en las instalaciones del Instituto de Contadores Públicos de Nuevo León. Felicitamos a los equipos ganadores:

- 1.<sup>er</sup> lugar, equipo de la Universidad Autónoma del Estado de México, representando a la Región Centro.
- 2.<sup>o</sup> lugar, equipo de la Universidad Autónoma de Sinaloa, de la Región Noroeste.
- 3.<sup>er</sup> lugar, equipo de la Universidad Panamericana, de la Región Centro-Occidente.



## Foro Regional Centro-Occidente de PLD

26 de septiembre. Este foro fue un espacio de análisis, reflexión y diálogo que convocó a Contadores Públicos de la Región Centro-Occidente, con el propósito de mantenerse a la vanguardia en los temas que marcan el rumbo de la economía y de la vida pública.