



IMCP participa en el 2025 IFAC Chief Executives Forum

3 y 4 de abril. El IMCP, por medio de nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya, y el Vicepresidente de Asuntos Internacionales, el C.P.C. Rafael García, estuvo presente en el 2025 International Federation of Accountants (IFAC) Chief Executives Forum, realizado en Ámsterdam.

Durante este importante encuentro, nuestros representantes sostuvieron un intercambio enriquecedor con directivos y miembros de la IFAC, sobre los retos económicos a escala mundial y el papel estratégico de la profesión contable en este contexto. Agradecemos a nuestros líderes por su activa participación y compromiso para fortalecer la presencia de la Contaduría Pública mexicana en el ámbito internacional.



29ª Semana Académica Interdisciplinaria de la FCA de la UNAM

7 al 11 de abril. En representación de nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya, el L.C.P. y PCFI Rolando Silva, Vicepresidente de Fiscal del IMCP, participó en la 29ª Semana Académica Interdisciplinaria de la Facultad de Contaduría y Administración (FCA) de la UNAM, donde impartió una charla sobre el tema del envejecimiento y los retos en materia de pensiones, una reflexión clave para el futuro de nuestra profesión.

Asimismo, durante esta semana, integrantes de nuestra Comisión Fiscal presentaron el libro *Ley del Impuesto Sobre la Renta. Texto y comentarios 2025*, con el propósito de fortalecer el vínculo entre el IMCP y la comunidad académica. Agradecemos a la FCA de la UNAM por su apertura y por permitirnos contribuir al diálogo académico y profesional.



Evento ONU "Sensibilización sobre trata de personas y lavado de activos"

15 de abril. El IMCP participó en el webinar "Sensibilización sobre trata de personas y lavado de activos", coordinado por la Organización de las Naciones Unidas (ONU). En este evento, nuestro Instituto estuvo representado por la C.P.C. Angélica María Ruiz, Presidenta de la Comisión Nacional de Prevención de Lavado de Dinero y Anticorrupción, y otros integrantes de esta Comisión.

Agradecemos su compromiso para fortalecer una profesión ética y comprometida con la construcción de un entorno más justo y transparente.



Plática "Situación fiscal y económica de México. Visión del IMCP" en el Colegio de Contadores Públicos de Sonora

21 de abril. En nombre de nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya, agradecemos a todas las personas que participaron en la conferencia "Situación fiscal y económica de México: Visión del IMCP". Asimismo, reconocemos al Colegio de Contadores Públicos de Sonora por su invitación y cálida recepción. Eventos como este fortalecen nuestro compromiso de seguir impulsando el análisis y la actualización constante en beneficio de la profesión contable y de México.



Desayuno con los medios y conferencia de prensa en el CCPGJ

23 de abril. En el marco de nuestra conferencia de prensa mensual, el C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, compartió un desayuno con representantes de los medios de comunicación de Jalisco, en el cual reconoció su labor y el seguimiento de las actividades del IMCP y del Colegio de Contadores Públicos de Guadalajara Jalisco (CCPGJ).

Esta conferencia de prensa fue la primera realizada fuera de la Ciudad de México y tuvo como invitados especiales al MBA Antonio Lancaster-Jones González, Coordinador de Industriales Jalisco; el Mtro. José Luis Leal Campos, Presidente del Colegio de Notarios del Estado de Jalisco; el L.C.P. y PCFI Rolando Silva Briceño, Vicepresidente de Fiscal del IMCP; el C.P.C. y PCFI Ulises Cid Martínez Navarro, Presidente del CCPGJ, y el C.P.C. Benjamín Villanueva Rivera, Presidente del Comité de Finanzas del CCPGJ.

Reconocemos al CCPGJ por la organización de este evento.



Junta del CEN en Monterrey

25 de abril. Se llevó a cabo en Monterrey, Nuevo León, la 6ª reunión mensual del Comité Ejecutivo Nacional 2024-2025. Agradecemos al Instituto de Contadores Públicos de Nuevo León por su hospitalidad e invaluable apoyo para hacer posible este encuentro.