

Cambios de Consejos Directivos de Colegios Federados

Cada relevo en los Consejos Directivos marca el comienzo de un nuevo capítulo en la historia de nuestros Colegios Federados. Somos una gran familia en el IMCP y nos llena de orgullo ver cómo, año tras año, fortalecemos esta identidad con unidad y compromiso. Agradecemos a quienes concluyen su gestión por su dedicación y legado, y damos la bienvenida a quienes inician esta nueva etapa, seguros de que su liderazgo seguirá consolidando nuestra comunidad.

28 de febrero. Colegio de Contadores Públicos de Celaya, A.C.:

- C.P.C. Alma Delia Murillo Ledezma, Presidenta saliente.
- C.P.C. Gerardo Arredondo Segura, Presidente entrante.

1 de marzo. Instituto de Contadores Públicos de Tabasco, A.C.:

- C.P.C. y MAUD Andrés Castellanos Salazar, Presidente saliente.
- C.P.C. y L.D. María del Rosario García Anot, Presidenta entrante.

6 de marzo. Colegio de Contadores Públicos del Estado de Oaxaca, A.C.:

- C.P.C. Marcelo Martínez Chávez, Presidente saliente.
- C.P.C. Lilia Hernández Díaz, Presidenta entrante.

7 de marzo. Instituto Mexicano de Contadores Públicos de Baja California Sur, A.C.:

- C.P.C. Leonardo Alberto Rojas Villavicencio, Presidente saliente.
- C.P.C. Mario Alberto Cuadras Álvarez, Presidente entrante.

8 de marzo. Instituto Mexicano de Contadores Públicos de Los Cabos, A.C.:

- L.C.P. Óscar Alonso Sánchez Hernández, Presidente saliente.
- C.P.C. Esteban Solano Reséndiz, Presidente entrante.

20 de marzo. Colegio de Contadores Públicos de Cd. del Carmen, A.C.:

- C.P.C., L.D. y Dr. José del Carmen Díaz Alejo, Presidente saliente.
- M.I. y PCFI Luis Carlos Campos Sánchez, Presidente entrante.

22 de marzo. Colegio de Contadores Públicos Santa Fe de Guanajuato, A.C.:

- C.P.C. y M.A. Germán Ricardo Machuca Rangel, Presidente saliente.
- C.P. César Eduardo Sánchez Márquez, Presidente entrante.



Presentación del libro *Ley del Impuesto Sobre la Renta. Texto y comentarios 2025*

19 de marzo. Teniendo como sede el Senado de la República, se presentó el libro *Ley del Impuesto Sobre la Renta. Texto y comentarios 2025*, desarrollado anualmente por la Comisión Fiscal del IMCP. Además de nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya, participaron los Vicepresidentes de Relaciones y Difusión y de Fiscal, Dr. Rodolfo Servín y L.C.P. y PCFI Rolando Silva, respectivamente; así como la Lic. Diana Bernal, ex titular de PRODECON, el Senador Ricardo Anaya y miembros de la Comisión Fiscal. En nombre del IMCP agradecemos al Senado por brindarnos este espacio y las facilidades para llevar a cabo este importante evento.

Jóvenes IMCP y CCPY celebran Día Universitario 2025

12 de marzo. Jóvenes IMCP y el Colegio de Contadores Públicos de Yucatán (CCPY) organizaron el Día Universitario 2025, un espacio para conectar a los estudiantes con la vida colegiada y su desarrollo profesional. Agradecemos a la Universidad Autónoma de Yucatán y la Universidad Marista de Mérida por su apoyo, así como a los conferenciantes por compartir su conocimiento sobre temas clave para el futuro de la profesión.



Charla en la Universidad Intercontinental

18 de marzo. El Presidente del IMCP, C.P. PCFI Héctor Amaya, visitó la Universidad Intercontinental para dialogar con estudiantes de Administración, Dirección Estratégica, Contaduría y Finanzas. En su mensaje, destacó la importancia de estas disciplinas en el desarrollo empresarial y financiero de México. También se reunió brevemente con el Rector de esa casa de estudios, el Mtro. Hugo Avendaño.



“2º Congreso Estudiantil de Contaduría 2025 Sección Noroeste: Conectando mentes, construyendo el futuro”

13 de marzo. Con el objetivo de vincular a las nuevas generaciones con la práctica profesional, el IMCP participó en el “2º Congreso Estudiantil de Contaduría 2025 Sección Noroeste: Conectando mentes, construyendo el futuro”. Al inaugurarlo, nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya, destacó el compromiso de la Contaduría como la profesión mejor organizada del país, resaltando la importancia de aprender y fortalecernos constantemente. Agradecemos al Colegio de Contadores Públicos de Culiacán, al Comité Universitario y a los ponentes por hacer posible este evento.



Conferencia de prensa y firma de convenio - Universidad La Salle

19 de marzo. El IMCP celebró la firma de un convenio de colaboración con la Universidad La Salle México, reafirmando su compromiso con la educación y el desarrollo profesional de las nuevas generaciones de Contadores. En este marco, se llevó a cabo también nuestra conferencia de prensa mensual, fortaleciendo el vínculo entre la academia y la práctica profesional. Agradecemos a la Universidad La Salle por todas sus atenciones.



Junta del CEN

28 de marzo. Con gran entusiasmo, celebramos la 5ª Junta del Comité Ejecutivo Nacional en el Colegio de Contadores Públicos de Mexicali. Agradecemos a la presidenta de esta Federada, la C.P. María Yazmín Manríquez Peraza, por su cálida hospitalidad. En este marco, formalizamos un convenio de colaboración con CETYS Universidad, fortaleciendo la relación entre la academia y la práctica contable. Con este acuerdo, reafirmamos nuestro compromiso con la educación, el desarrollo profesional y el impulso a las nuevas generaciones.



Jornada Fiscal y de Seguridad Social Regional Centro-Istmo-Peninsular, Oaxaca

6 de marzo. Durante la inauguración de la X Jornada Regional Fiscal y de Seguridad Social Zona Centro-Istmo-Peninsular 2025, el Presidente del IMCP, el C.P. PCFI Héctor Amaya, destacó la calidad de los conferenciantes y la importancia del evento para la actualización profesional. Asimismo, agradeció a la Universidad Regional del Sureste (URSE), Campus Rosario, por ser sede de este espacio de análisis y aprendizaje.