

Maratón de Ética y Foro Regional Académico RCO-CCP del Estado de Nayarit

1, 2 y 3 de agosto. Estudiantes de la Región Centro-Occidente del IMCP se reunieron en Nayarit para participar en el Foro Regional Académico 2024: Transformando desafíos en oportunidades.

A lo largo de estos dos días, los participantes tuvieron la oportunidad de intercambiar ideas, experiencias y perspectivas, además de conocer juntos los desafíos académicos actuales y cómo transformarlos en valiosas oportunidades de crecimiento y desarrollo personal. Felicitamos al Colegio de Contadores Públicos del Estado de Nayarit por esta gran organización.



Foro Mexicano de Contadores Públicos



1a. Reunión Magna de Comisiones de Seguridad Social

6 de agosto. Liderada por la Vicepresidencia de Fiscal y la CROSS Nacional, se llevó a cabo la Primera Sesión Magna de las Comisiones de Seguridad Social del IMCP que, realizada en formato híbrido, reunió a integrantes de las comisiones representativas de seguridad social de las cinco regiones y de las 61 Federadas.

En su mensaje de apertura, el C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, dio la bienvenida a la representante de la Conferencia Interamericana de Seguridad Social, la Act. Leticia Martínez Martiñón, Directora de Estudios Actuariales de la Superintendencia de Salud y Riesgos Laborales de República Dominicana, así como al Mtro. Horacio Martínez Cuazitl, Titular de la Coordinación de Corrección y Dictamen del IMSS.

Reunión con directivos de la CISS

8 de agosto. Nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya; el Vicepresidente de Fiscal, C.P. PCFI Rolando Silva e integrantes de la CROSS Nacional, acudieron a una reunión con los directivos de la Conferencia Interamericana de Seguridad Social (CISS), organismo internacional al que el IMCP se integró recientemente.

Agradecemos a su Secretario General, Álvaro Velarca, por su hospitalidad. Estamos seguros de que esta alianza fortalecerá nuestra profesión y beneficiará a nuestra membresía.



Maratón Regional CROSS RCO

9 de agosto. Se llevó a cabo el primer Maratón Regional de Seguridad Social de la Región Centro-Occidente del IMCP, teniendo como anfitrión al Colegio de Contadores Públicos de Celaya. Este evento contó con la presencia del C.P. PCFI Héctor Amaya Estrella, Presidente del IMCP; de la C.P. PCFI María Angélica Palomar Hidalgo, Presidenta de la CROSS de la Región Centro-Occidente; del C.P.C. y Dr. Roberto Estrada Zavala, Vicepresidente de la Región Centro-Occidente del IMCP y de la C.P.C. Alma Delia Murillo Ledezma, Presidenta del Colegio de Contadores Públicos de Celaya. Felicitamos a los ganadores, representantes del Colegio de Contadores Públicos de Michoacán, ¡enhorabuena!

67 Aniversario del Colegio de Contadores Públicos del Valle de Toluca

16 de agosto. Con un mensaje de reconocimiento a su trayectoria y aportaciones, nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya, encabezó la ceremonia del 67 Aniversario del Colegio de Contadores Públicos del Valle de Toluca.

En su discurso destacó el impacto significativo que este Colegio Federado ha tenido en el desarrollo profesional y académico de sus asociados. ¡Muchas felicidades!



Junta del CEN

22 de agosto. En el marco de la 2ª Junta de Gobierno, desarrollada en Los Cabos, Baja California Sur, se llevó a cabo la 10ª Junta del Comité Ejecutivo Nacional.

A nombre del IMCP, agradecemos las atenciones del Instituto Mexicano de Contadores Públicos de Los Cabos para la realización de este evento.

Junta de Gobierno

23 de agosto. De acuerdo con lo establecido en nuestros Estatutos, se llevó a cabo la 2ª Junta de Gobierno 2023-2024, la cual tuvo como anfitrión a nuestra Federada de más reciente incorporación, el Instituto Mexicano de Contadores Públicos de Los Cabos.

En este evento tuvimos la oportunidad de revisar los avances del Plan Estratégico y convivir como profesión organizada.

Reconocemos la participación de nuestras 61 Federadas, así como a los integrantes de nuestro Comité Ejecutivo Nacional por hacer esto posible.



61 Expo libros y revistas UNAM

26 a 30 agosto. Durante la última semana de agosto, autores del Fondo Editorial del IMCP se dieron cita para presentar sus obras en el marco de la 61 Expo libros y revistas de la Facultad de Contaduría y Administración (FCA) de la Universidad Nacional Autónoma de México (UNAM). El 28 de agosto recibimos la visita de nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya y del Director de la FCA, el Mtro. Armando Tomé González.

Asimismo, nuestros autores tuvieron la oportunidad de convivir con la comunidad estudiantil y firmar sus libros, como un acercamiento con las nuevas generaciones de Contadores Públicos.

64 Aniversario del Colegio de Contadores Públicos de Querétaro

30 de agosto. El Colegio de Contadores Públicos de Querétaro (CCPQ) celebró su 64 Aniversario en una ceremonia que reunió a destacados miembros de la comunidad contable. El evento contó con la presencia del C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, quien elogió la trayectoria y el impacto de esta Federada en la región. Esta celebración reflejó el compromiso y la excelencia que han caracterizado al CCPQ a lo largo de casi siete décadas y reforzó su labor en el fortalecimiento profesional y el desarrollo continuo de sus asociados.

