

### Junta de inducción CEN 2024-2025

5 de noviembre. En Cancún, Quintana Roo, se realizó la junta de inducción del Comité Ejecutivo Nacional 2024-2025 en el marco de la 100 + 1 Asamblea Convención Nacional del IMCP, con nuevas metas y una gran visión para transformar el futuro de la Contaduría en México.



### Juntas de Gobierno

6 de noviembre. Se celebraron la Tercera Junta de Gobierno 2023-2024 y la Primera Junta de Gobierno 2024-2025, en las cuales tuvimos la oportunidad de revisar los avances del Plan Estratégico 2023-2028 del IMCP y los logros alcanzados, así como establecer las metas para el ejercicio que recién inicia.

### Cambio de Consejo Directivo de la Región Centro-Istmo-Peninsular del IMCP

6 de noviembre. En el marco de la 100 + 1 Asamblea Convención Nacional del IMCP se llevó a cabo el cambio de Consejo Directivo de la Región Centro-Istmo-Peninsular, en la que el C.P.C. Daniel Oscar Echeverría Arceo cedió la batuta al C.P.C. Santiago de Jesús Rejón Delgado.

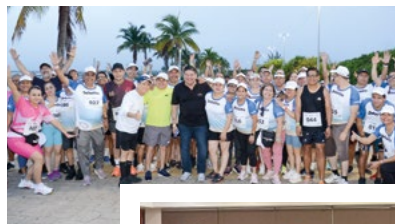


### Cambio de Consejo Directivo del Colegio de Contadores Públicos del Estado de Nayarit

16 de noviembre. El C.P. PCFI Héctor Amaya, titular de la Presidencia del IMCP, encabezó la ceremonia de cambio de Consejo Directivo del Colegio de Contadores Públicos del Estado de Nayarit. Ahí, auguró éxito al equipo del L.C. y M.I. Ángel Omar Alcalá González, Presidente entrante de esta Federada y reconoció la entrega y compromiso del C.P.C. y M.F. Víctor Raúl Ramírez Rodríguez, quien concluyó su gestión con gran éxito.

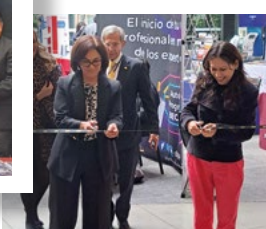
### 100 + 1 Asamblea Convención Nacional del IMCP

6 al 8 de noviembre. La 100 + 1 Asamblea Convención Nacional del IMCP fue un encuentro que marcó historia en el hermoso escenario de Cancún, Quintana Roo. Más que un evento, fue un espacio para la reflexión, la innovación y la construcción de lazos que fortalecen a nuestra profesión. Contadores de todo México se reunieron para compartir conocimientos, reconocer logros y forjar un futuro más sólido, guiados por el compromiso, la pasión y la excelencia que caracterizan a nuestra comunidad. ¡Un evento inolvidable que inspira y trasciende!



### Cambio de Consejo Directivo de Jóvenes IMCP Nayarit

15 de noviembre. Se realizó la toma de protesta del nuevo Consejo Directivo 2024-2025 de Jóvenes IMCP Nayarit. Los integrantes de este órgano colegiado participaron también en un taller de inducción al liderazgo y recibieron la visita del Presidente del IMCP, el C.P. PCFI Héctor Amaya, y del Presidente nacional de Jóvenes IMCP Sección Estudiantes, el C.P. Israel Mosqueda, en la primera oficina de Jóvenes IMCP en el país, un espacio que marca un hito para los futuros líderes de la Contaduría. ¡Le deseamos mucho éxito a la C.P. Cielo Hernández Verdín, Presidenta de Jóvenes IMCP Nayarit, durante su gestión!



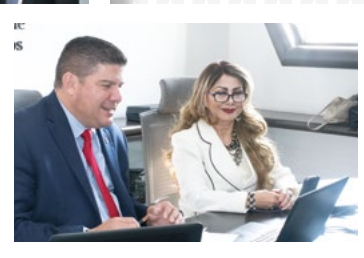
### Participación de autores del Fondo Editorial del IMCP en el 5º Simposio de Negocios de la EBC

14 de noviembre. Se llevó a cabo el 5º Simposio de Negocios, realizado por la Escuela Bancaria y Comercial (EBC), en el que participaron autores del Fondo Editorial del IMCP, con presentaciones de sus obras, de forma presencial y virtual, además de realizar dedicatorias en sus libros y dar autógrafos en el stand del IMCP durante la Feria del Libro, celebrada como parte del mismo evento. Gracias a nuestros autores por su tiempo y por contribuir a que el sello editorial del IMCP continúe con ese nivel de excelencia.

### Foro de Consultoría

15 de noviembre. Nuestra Comisión Nacional de Consultoría organizó exitosamente el foro "El Contador como consultor: retos, oportunidades y cumplimiento en temas de sostenibilidad".

En nombre del C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, reconocemos el trabajo de la Presidenta de esa Comisión, la C.P.C. Norma Leyla Rangel, así como el de la Vicepresidenta de Práctica Externa, la C.P.C., PCFI y PCPLD, Silvia Rosa Matus de la Cruz, por la organización de este evento.



### Congreso estudiantil y colocación de la primera piedra del Colegio de Contadores Públicos Santa Fe de Guanajuato

20 de noviembre. Se realizó el Congreso Estudiantil Santa Fe de Guanajuato: Futuro, Innovación y Liderazgo, organizado por el Colegio de Contadores Públicos Santa Fe de Guanajuato. Además, se vivió un momento histórico con la colocación de la primera piedra de su sede, cristalizando un sueño de 49 años al servicio de la comunidad. Con ponencias y reflexiones de destacados líderes, el evento reafirmó el compromiso de transformar el futuro de la Contaduría Pública, en compañía de nuestro Presidente, el C.P. PCFI Héctor Amaya.