

26a Convención Regional Estudiantil del Noroeste

3 y 4 de octubre. En el marco de la 26ª Convención Regional Estudiantil del Noroeste, titulada "Conectando el pasado y el futuro, forjando un camino contable innovador", realizada en Navojoa, Sonora, el C.P. y PCFI Héctor Amaya tuvo la oportunidad de interactuar con jóvenes que formarán las futuras generaciones de la Contaduría Pública.

En su ponencia "Buscamos al mejor, te buscamos a ti", el Presidente del IMCP motivó a los asistentes a soñar en grande, comprometerse con su desarrollo personal y dar lo mejor por la profesión que amamos.



Cambios de consejos directivos de Colegios Federados

Durante octubre se realizaron cambios de consejos directivos de Colegios Federados, ceremonias en donde autoridades del IMCP reconocieron la labor de los presidentes salientes y tomaron la protesta a los nuevos titulares de estos órganos colegiados.

8 de octubre. Colegio de Contadores Públicos de Baja California, A.C.:

- C.P. y Dr. Sergio Octavio Vázquez Núñez, **Presidente entrante.**
- C.P.C. Norma Eugenia Robles Ulloa, **Presidenta saliente.**



26 de octubre. Colegio de Contadores Públicos de San Luis Potosí, A.C.:

- Mtro., C.P. y PCPLD Santiago Galván Espinosa, **Presidente entrante.**
- Mtro., C.P. y PCCAG Tomás Flores Aradillas, **Presidente saliente.**



Cambio de Consejo Directivo de la Región Centro-Occidente del IMCP

4 de octubre. Se llevó a cabo el cambio del Consejo Directivo de la Región Centro-Occidente. Por ello, el C.P. y PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, auguró éxito a las Contadoras y Contadores que integrarán ese órgano colegiado para el periodo 2024-2026. En su mensaje, el Contador Amaya reconoció también la labor desarrollada en la gestión 2022-2024.



Maratón Virtual Nacional de Contabilidad Gubernamental 2024

5 de octubre. Se realizó el Maratón Virtual Nacional de Contabilidad Gubernamental 2024. Agradecemos profundamente a todos los estudiantes que participaron, y extendemos una felicitación a los ganadores de este evento –el Equipo ITM Rojo, del Instituto Tecnológico de Mexicali–, quienes representaron al Colegio de Contadores Públicos de Mexicali.

Este maratón es una prueba más de que el aprendizaje y el crecimiento profesional no conocen barreras.



X Cumbre de las Américas 2024, Punta Cana

10 al 13 de octubre. La X Cumbre de las Américas, organizada por la Asociación Interamericana de Contabilidad (AIC), con sede en República Dominicana, contó con la participación del IMCP, representado por nuestro Presidente, el C.P. y PCFI Héctor Amaya.

En el marco de esta cumbre, el Contador Amaya estuvo presente también en la Asamblea General del Comité de Integración Latino Europa-América (CILEA), en donde recibió la designación como integrante del Consejo Directivo de este organismo por el periodo 2025-2026, cargo que entraña un alto honor y responsabilidad para nuestra organización.



Junta del Comité Ejecutivo Nacional del IMCP

18 de octubre. Se llevó a cabo la 12.ª Junta del Comité Ejecutivo Nacional del IMCP en la ciudad de Chihuahua, Chihuahua.

A nombre del IMCP, agradecemos la hospitalidad y atenciones del Instituto y Colegio de Contadores Públicos de Chihuahua.



Evento Anual de Comisiones

30 de octubre. El C.P. y PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, se reunió con las comisiones nacionales de Trabajo del Instituto para otorgarles un merecido reconocimiento a la labor y compromiso que día tras día demuestran en favor de nuestra institución y membresía. A nombre del IMCP, agradecemos el trabajo realizado para seguir enalteciendo a la profesión contable organizada del país.



40 Aniversario del Colegio de Contadores Públicos de Cd. Victoria

23 de octubre. Con un mensaje de reconocimiento a su trayectoria y logros alcanzados, el C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, encabezó la ceremonia del 40 Aniversario del Colegio de Contadores Públicos de Cd. Victoria.

En compañía de los asociados fundadores, nuestro Presidente destacó en su discurso el impacto significativo que este Colegio Federado ha tenido en el desarrollo profesional y académico de sus asociados. ¡Muchas felicidades!



Foro Nacional Empresarial 2024

22 y 23 de octubre. Se llevó a cabo el Foro Nacional Empresarial 2024 teniendo como colegio sede el Instituto de Contadores Públicos de Nuevo León. Este espacio buscó proporcionar una plataforma de diálogo y aprendizaje para abordar y mejorar las prácticas de Gobierno Corporativo en nuestro país, así como la transparencia y sostenibilidad.

En este contexto, nuestro Presidente, el C.P. y PCFI Héctor Amaya, tuvo el gusto de explorar y reflexionar sobre el futuro de nuestra profesión y las mejores prácticas que podemos implementar en nuestras organizaciones.



La Contaduría en la nueva era en México

23 al 25 de octubre. Bajo el título “La Contaduría en la nueva era en México: retos y renovación”, el C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, ofreció una charla como parte de las actividades de la XXXVIII Semana de la Contaduría del Colegio de Contadores Públicos de Yucatán. Durante este evento se abordaron temas fundamentales para el futuro de la profesión, los cuales incluyeron sostenibilidad, equidad, mejores prácticas corporativas y desarrollo sostenible.

Firma de convenio entre Jóvenes IMCP y DGETI de la SEP

21 de octubre. En el marco de la 38 Semana de la Contaduría del Colegio de Contadores Públicos de Reynosa, el C.P. PCFI Héctor Amaya, Presidente del IMCP, participó en la firma del convenio entre Jóvenes IMCP y la Dirección General de Educación Tecnológica Industrial y de Servicios (DGETI) de la SEP, acuerdo que representa una gran oportunidad para apoyar el desarrollo de los futuros Contadores de esta región.



Evento en la Universidad Autónoma Indígena de México

28 de octubre. Con la participación de las Vicepresidencias de Docencia y de Apoyo a Federadas del CEN del IMCP, y de los presidentes de las Comisiones Nacionales de Jóvenes IMCP Sección Egresados y Sección Estudiantes, se llevó a cabo el evento titulado “Jóvenes, IA y Regulación: Transformando la Contaduría”.

Agradecemos a la Universidad Autónoma Indígena de México, que nos abrió sus puertas para albergar este encuentro y al Colegio de Contadores Públicos del Norte de Sinaloa, que actuó como Federada anfitriona.

