PRESIDENCIA

Instituto Mexicano de
Contadores Públicos

19 de abril de 2023

Folio No.: 26/2022-2023
Asunto: Primer Seminario Trinacional México-Estados Unidos-Canadá

A LOS CUERPOS DIRECTIVOS
DE LOS COLEGIOS FEDERADOS
Y A LA MEMBRECÍA EN GENERAL DEL IMCP

El Comité Ejecutivo Nacional (CEN) del Instituto Mexicano de Contadores Públicos, A.C., (IMCP), por medio de su Presidenta, Dra. Laura Grajeda Trejo, invita a las asociadas y asociados de nuestros 60 Colegios Federados a participar en el primer **"Seminario Trinacional México-Estados Unidos-Canadá"** que se llevará a cabo de forma híbrida el 21 de abril de 2023, de las 8:00 a las 20:00 horas, en la Hacienda de los Morales, Ciudad de México.

En este evento, organizado por Asociación Nacional de Abogados de Empresa, Colegio de Abogados, A.C., (ANADE), se darán cita especialistas que abordarán las temáticas "Controversias actuales dentro del T-MEC", "Mecanismo laboral de respuesta rápida", "Perspectivas y oportunidades del transporte aéreo: El reto regulatorio", "Ciberseguridad y el impacto de la inteligencia artificial", "Protección de inversiones en el T-MEC", "Aspectos relevantes de la fiscalización internacional", "Responsabilidad penal de la persona jurídica" y "Nearshoring".

Se adjunta el programa del primer **"Seminario Trinacional México - Estados Unidos - Canadá"** con más información acerca de los ponentes que participarán en este evento y costos.

El link para inscribirse a este evento es el siguiente:

https://forms.gle/d8DQ5qm9CaYA2fdF9

La ANADE ofrece una tarifa preferencial a los asociados del IMCP, favor de colocar en el formulario de registro (campo de organización) el nombre del IMCP.

Para más información sobre este evento, comunicarse a los teléfonos 55 8018 7208 (WhatsApp) y 55 5250 6780, o bien al correo electrónico eventos@anade.org.mx

Sin otro particular, reciban un cordial saludo.

Dra. Laura Grajeda Trejo
Presidenta del IMCP

c.c. Comité Ejecutivo Nacional 2022-2023
***El original se encuentra firmado en los archivos del IMCP**