



COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE CIUDAD DEL CARMEN A.C.

GESTIÓN 2021 - 2022

El Colegio de Contadores Públicos de Ciudad del Carmen, A.C. se constituyó el 06 de Febrero de 1992 siendo su presidente fundador el CP Mario Enrique Ávila Muñoz, y en ese mismo año se afilió al Instituto Mexicano de Contadores Públicos A.C.

Somos una de las 60 federadas que integran el Instituto Mexicano de Contadores Públicos A C. y pertenecemos a la Región Centro Istmo Peninsular.

La **MISIÓN** de nuestro Colegio es Fortalecer a la comunidad contable en su desarrollo humano y profesional, dentro de los más altos estándares éticos, en beneficio de la sociedad.

Destacan como **OBJETIVOS**:

1. Propiciar la actualización permanentemente de los Profesionales de la Contaduría.
2. Fomentar el prestigio de la profesión de Contadores Públicos, difundiendo el alcance de su función social y vigilando que la misma se realice dentro de los más altos planos de responsabilidad, idoneidad y competencia profesional y moral.
3. Salvaguardar y defender los intereses profesionales de sus asociados y proporcionar apoyo profesional y moral en su campo de acción.
4. Servir de cuerpo consultivo en asuntos de carácter general relacionados con la profesión.
5. Procurar el intercambio profesional con las agrupaciones regionales, nacionales e internacionales de Contadores Públicos y representar oficialmente a la profesión en congresos y reuniones profesionales.

En la actualidad su **estructura orgánica** la preside la Asamblea de Asociados, y cuenta con un Comité Ejecutivo, el cual se integra por la presidencia, 1 vicepresidencia general, 8 Vicepresidencias operativas y sus respectivas Comisiones, Tesorero, Protesorero, Secretario, y Prosecretario, quienes coadyuvan a lograr la misión y los objetivos generales del Colegio.

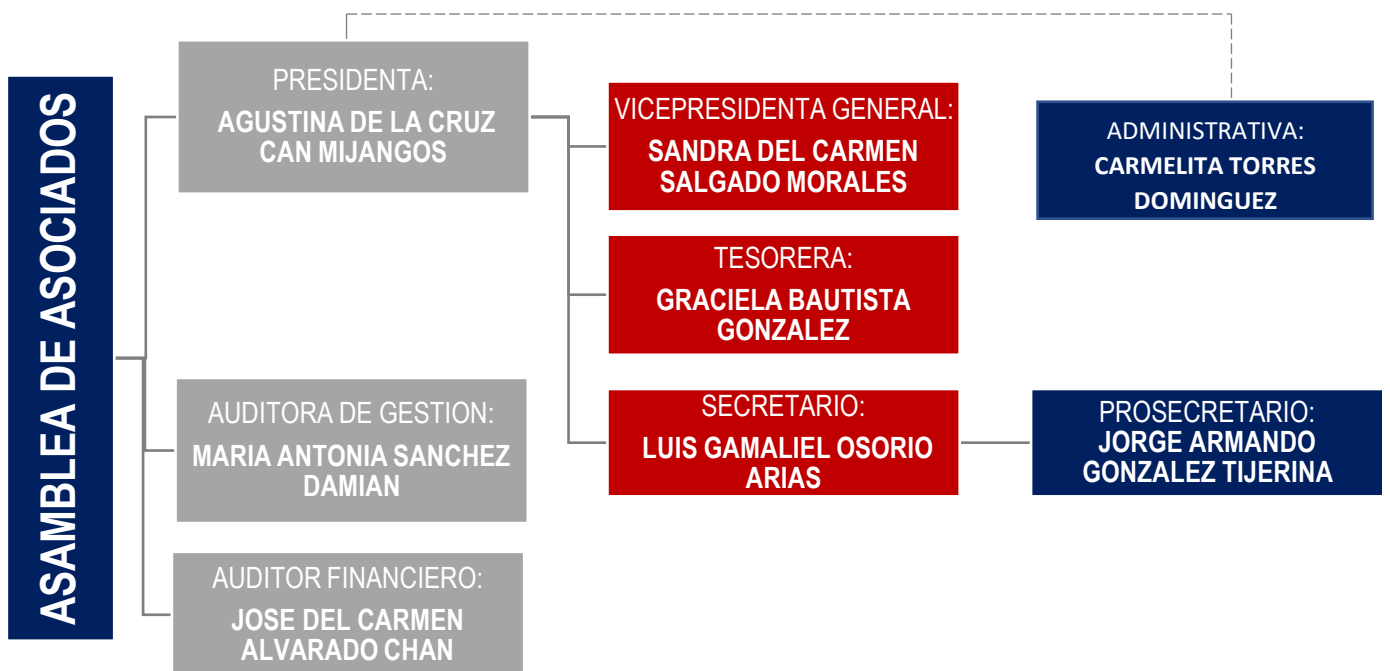
La gestión 2021-2022 la preside la PCPLD Agustina de la Cruz Can Mijangos, quien trabaja en coordinación con las Vicepresidencias para llevar a cabo la Misión y Objetivos del Colegio.

Garantizan el buen desempeño del Comité Ejecutivo: la Auditora de Gestión y el Auditor Financiero.



COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE CIUDAD DEL CARMEN A.C.

GESTIÓN 2021 - 2022





COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE CIUDAD DEL CARMEN A.C.

GESTIÓN 2021 - 2022

